

**ZX2**  
**SUSPENSION**  
**2008**

**IMPORTANT**

**Bulletin de service**

**ZX2-2008-SB001**

**- Procédure de vérification**

**Service bulletin**

**ZX2-2008-SB001**

**- Verification procedure**

A&D Boivin design inc.  
700 rue Jean Marchand  
Lévis, Québec Canada  
G6V-9G6  
(418) 838-3783

---

# **IMPORTANT**

## **Période de rodage**

Une période de rodage d'environ 320 kilomètres (200 miles) est nécessaire afin que les composantes de la suspension s'harmonisent et que la suspension donne son rendement maximal.

Suite à cette période de rodage, certains boulons et écrous de l'assemblage de la suspension peuvent se desserrer, une procédure de vérification du couple de certains boulons doit absolument être faite.

## **Procédure de montage**

Lors de la préparation avant installation de votre suspension du manuel BASE, vous avez eu à installer certaines composantes afin de terminer le montage de la suspension.

Une pâte de blocage de filet Loctite 271 rouge vous a été fournie pour l'installation des composantes restantes. Il est extrêmement important que cette pâte de blocage ait été utilisée lorsque la procédure de montage le spécifiait.

## **Procédure de vérification**

### **Étape de vérification**

Suite à la période de rodage de votre véhicule vous devez faire une vérification du couple de certains boulons.

### **Étape 1 :**

Avec une **clé dynamométrique**, serrer, de chaque côté de la suspension, les boulons indiqués à la figure 1 à un couple de 45 à 50 lbs-pi (60 à 68 N-m). Si nécessaire, bloquer le côté opposé de l'arbre à l'aide d'une clé.

**NOTES :** Il est important de respecter le couple de serrage et que le serrage soit fait à chacun des boulons indiqué à la figure 1

---

# **IMPORTANT**

## **Break-in period**

A break-in period of approximately 200 miles (320 kilometers) is necessary for the suspension components to get in place so that the suspension can give its maximum performance.

Following this break-in period, certain bolts and nuts of the suspension assembly can be loose; a verification procedure of the bolts torque must absolutely be made.

## **Assembly procedure**

At the time of preparation before installation of your suspension of the BASE manual, you had to install certain components in order to finish the suspension assembly.

For the installation of the remaining components, a threadlocker Loctite 271 red was provided. It is extremely important that the threadlocker is used when the assembly procedure specifies it.

## **Verification procedure**

### **Verification step**

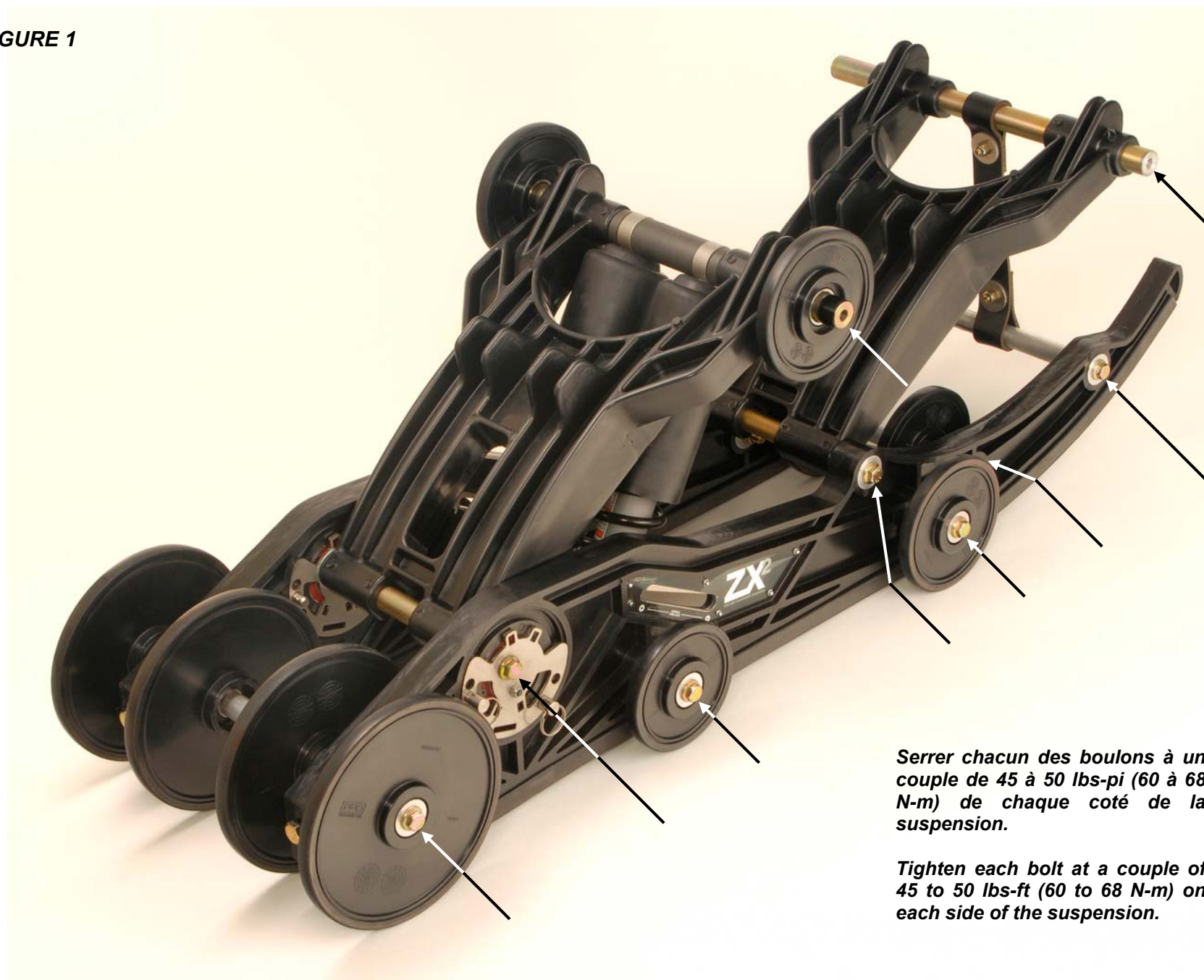
You must check the torque of certain bolt upon the break-in period of your vehicle.

### **Step 1:**

With a **torque wrench**, tighten, on each side of the suspension, the specified bolts on figure 1 at a couple of 45 à 50 lbs-ft (60 à 68 N-m). Block the opposite side of the shaft with a key if necessary.

**NOTES:** It is important to respect the tightening torque and that the tightening is made at each bolt indicated on figure 1.

**FIGURE 1**



**Serrer chacun des boulons à un couple de 45 à 50 lbs-pi (60 à 68 N-m) de chaque côté de la suspension.**

**Tighten each bolt at a couple of 45 to 50 lbs-ft (60 to 68 N-m) on each side of the suspension.**

---

## Seconde vérification

Après le serrage des boulons, une deuxième vérification du couple des boulons doit être faite suite à un autre période de rodage d'environ 320 kilomètres (200 miles).

### Étape 2 :

Avec une **clé dynamométrique**, serrer, de chaque côté de la suspension, les boulons indiqués à la figure 1 à un couple de 45 à 50 lbs-pi (60 à 68 N-m).

**IMPORTANT :** Si suite à la deuxième vérification, certains boulons ce sont relâchés, vous devez vous raporter à l'étape 3.

Si le couple des boulons est resté constant (ne s'est pas relâché), vous pouvez rouler sans problème.

**NOTE :** Nous vous recommandons tout de même de vérifier le couple de ces boulons à quelque reprise durant la saison hivernal afin de vous éviter des désagréments.

### Étape 3 : (si nécessaire)

Si suite à la seconde vérification, certains boulons se sont relâchés, vous devez retirer les boulons pour y appliquer une pâte de blocage de filet Loctite 271 rouge. Avec une clé dynamométrique, serrer ces boulons à un couple de 45 à 50 lbs-pi (60 à 68 N-m).

**NOTE :** Appliquer une quantité raisonnable de Loctite 271 aux filets du boulon.

## Second verification

After the bolts tightening, a second verification of the bolts couple must be done following another break-in period of approximately 200 miles (320 kilometers).

### Step 2:

With a **torque wrench**, tighten, on each side of the suspension, the specified bolts on figure 1 at a couple of 45 à 50 lbs-ft (60 à 68 N-m).

**IMPORTANT:** If following the second verification, certain bolts are still loose, you must refer to step 3.

If the couple of the bolts remained constant (did not loose) you can ride without problem.

**NOTE:** We recommend checking the couple of these bolts to some times during the winter season in order to avoid nuisances.

### Step 3:

If certain bolts were loosened following the second verification, you must remove them and apply threadlocker Loctite 271 red. With a torque wrench, tighten these bolts with a couple of 45 à 50 lbs-ft (60 à 68 N-m).

**NOTE:** Apply reasonable quantity of Loctite 271 red to the threads of the bolt.